

АССОЦИАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ "ТЕСТ-СДМ"
СЕРТИФИКАЦИОННЫЙ ЦЕНТР "ТЕСТ-СДМ" РОСС RU.0001.11MP03 от 25.03.2008 г.
125424, г. Москва, Волоколамское ш., д. 73, тел. (495) 490 58 80

РОСС US.MP03.E01949

Марка транспортного средства	Halliburton
Тип транспортного средства	L200L1A242
Модификации	—
Коммерческое наименование	агрегат цементирувочный TWIN HT400 ELITE
Шасси транспортного средства	MERTZ-101553920
Категория транспортного средства	O ₄
Код ТН ВЭД	8716 40
Код VIN	1M91H3327AA211300, 1M91H3320AA211316, 1M91H332XAA211324, 1M91H3329AA211282, 1M91H3320AA211378
Заявитель, представитель изготовителя и его адрес	Филиал компании Халлибуртон Интернэшнл, Инк., Российская Федерация, 127018, г. Москва, ул. Двинцев, д. 12, корп. 1
Изготовитель и его адрес	Halliburton Energy Services, Inc., 10200 Bellaire Boulevard, Houston, Texas, 77072, USA
Сборочный завод и его адрес	Halliburton Energy Services, Inc., 100 East Halliburton Boulevard, Duncan, Oklahoma, 73536, USA

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

Количество осей / колес	2 / 4
Исполнение грузозночного пространства	платформа с технологическим оборудованием в составе: насоса, силовых агрегатов, мерной емкости, смесительной системы, гидравлической системы, манифольда низкого давления, нагнетательного манифольда высокого давления, центрального пульта управления
Назначение транспортного средства	для нагнетания рабочих жидкостей при цементировании скважин в процессе бурения, капитального ремонта и проведения промывочно-продавочных работ

POCC US.MP03.E01949

Габаритные размеры, мм

- длина	11256
- ширина	2623
- высота	4470
База, мм	8040 + 1500
Колея колес, мм	1920
Масса снаряженного транспортного средства, кг	31752
Полная масса транспортного средства, кг	31752
- на седельно-сцепное устройство, кг	14516
- на первую ось, кг	8618
- на вторую ось, кг	8618
Допустимая максимальная масса автопоезда, кг	45000
Подвеска (каждой из осей)	зависимая, пневматическая
Тормозные системы:	
- рабочая (марка, тип)	пневматическая, двухпроводная, с АБС, тормозные механизмы всех колес барабанного типа
- стояночная (марка, тип)	тормозные механизмы всех колес с приводом от пружинных энергоаккумуляторов
Шины (марка, размер, индекс несущей способности, категория скорости)	— 24R21 176 G
Оборудование транспортного средства	- запасное колесо; - два противооткатных башмака; - огнетушитель

POCC US.MP03.E01949

Действие данного «одобрения типа транспортного средства» распространяется на партию транспортных средств в количестве 5 (пяти) шт. с идентификационными номерами (кодами VIN) 1M91H3327AA211300, 1M91H3320AA211316, 1M91H332XAA211324, 1M91H3329AA211282, 1M91H3320AA211378.

При проезде транспортных средств по автомобильным дорогам общего пользования, а также по улицам городов и населенных пунктов должны быть выполнены требования «Инструкции по перевозке крупногабаритных и тяжеловесных грузов автомобильным транспортом по дорогам Российской Федерации».

Halliburton L200L1A242

Описание маркировки транспортного средства приведено в приложении № 2.

Общий вид транспортного средства на одном листе приведен в приложении № 3.

М.В. Топольский

Действует с «22» сентября 2010 г.

А.В. Зажигалкин

РОСС US.MP03.E01949

Приложение № 2 к «одобрению
типа транспортного средства»**ОПИСАНИЕ МАРКИРОВКИ ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА**

1. Место расположения и форма знака соответствия:
– на табличке, расположенной рядом с табличкой изготовителя, нанесен знак соответствия, выполненный по ГОСТ Р 50460-92, с указанием номера «одобрения типа транспортного средства».
2. Место расположения таблички изготовителя:
– на раме полуприцепа, спереди, справа.
3. Место расположения идентификационного номера (кода VIN):
– на табличке изготовителя базового шасси, расположенной на раме полуприцепа, спереди, справа.
– на раме полуприцепа, спереди, справа.
4. Структура и содержание идентификационного номера транспортного средства (кода VIN):

WMI			VDS						VIS							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
1	M	9	1	H	3	3	2	?	A	A	2	1	1	?	?	?

поз. 1 – 3: *Международный код изготовителя (WMI)*

поз. 1 – 3: 1M9 – код изготовителя базового шасси (см. также поз. 12 – 14),
указывающий на то, что объем его производства
не превышает 500 ед. в год

поз. 4 – 9: *Описательная часть идентификационного номера (VDS)*

поз. 4 – 8: 1H332 – условное обозначение типа базового шасси -
MERTZ-101553920

поз. 9: 0, 7, 9, X – контрольный символ

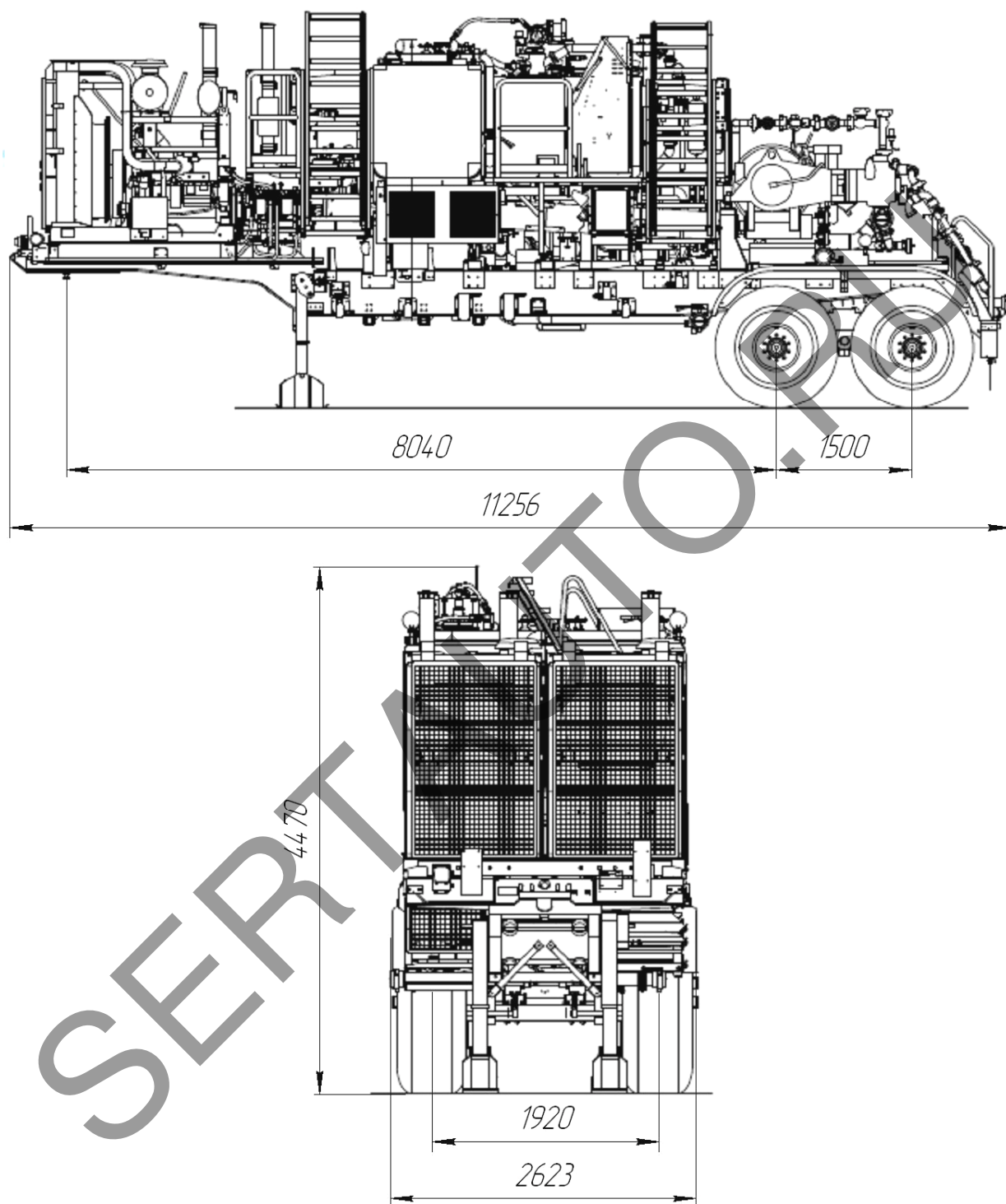
поз. 10 – 17: *Указательная часть идентификационного номера (VIS)*

поз. 10: A – код года изготовления базового шасси
согласно ГОСТ Р 51980-2002 (2010 г.)

поз. 11: A – постоянная буква

поз. 12 – 14: 211 – код изготовителя базового шасси (совместно с WMI) -
Mertz Manufacturing, LLC,
1701 North Waverly Street, Ponca City, Oklahoma, 74601, USA

поз. 15 – 17: ??? – производственный номер базового шасси (282, 300, 316, 324, 378)



Общий вид агрегата цементирующего TWIN HT400 ELITE (Halliburton L200L1A242).

МП